



涤耐久阻燃剂 FR-8029

一、应用领域

阻燃剂 FR-8029 是含氮有机磷酸酯类的化合物。它能与聚酯纤维熔融结合成为耐久性阻燃织物，适用于涤纶的耐久性阻燃整理。

二、性能特点

能赋予涤纶织物优良的阻燃性能，高温下无刺激气味和冒烟情况。可以达到 GB5455-85 中 B2 级以上、英国 BS3210、TY-2500-0009、DOCF3-71 等阻燃标准。不含 Oeko-Tex Standard 100 禁用的阻燃物质整理后的织物手感柔软 对织物的强力影响小使用常规设备进行整理加工，使用方便。

三、主要指标

组成：有机磷酸酯化合物

外观：无色至微黄色液体

离子性：在酸性溶液中呈非离子性

pH 值：2.5-3.5（10% 水溶液）

溶解性：溶于任意体积的水中

四、使用方法

本阻燃剂推荐使用浸轧法。

➤ 参考用量：



阻燃剂用冷水稀释，搅拌均匀即可。阻燃剂用量视织物种类、克重、组织结构、要求达到的阻燃标准而定。200-350g/L 可满足一般耐久要求。通常厚重织物较轻薄织物用量减少，疏松织物用量要适当增加。

➤ **参考工艺：**

织物二浸二轧(轧余率 75-90%)→烘干(100-120℃×2min)→焙烘(185℃×2min)→碱洗(纯碱 10g/L, 室温)→热水洗(40-50℃)→冷水洗→烘干(90-100℃)，根据情况可以简化流程步骤。

五、工艺要点：

➤ **浸轧：**

待整理的织物，应具有良好的吸水性，不带碱、浆料等杂质。推荐采用二浸二轧，确保织物充分浸透、轧匀。带液率控制在 75~90%。

➤ **烘干**

织物浸轧阻燃液后，应缓慢烘干。防止助剂泳移，影响阻燃效果。烘干温度建议设定在 100-110℃，不要超过 120℃。烘干时注意控制 10%左右的含湿量，或者直接焙烘(185℃×2-3min)。

➤ **焙烘**

焙烘条件视焙烘设备、织物厚薄等因素而定。厚重织物可选择稍高的焙烘温度，轻薄织物可选择稍低的焙烘温度。焙烘设备可采用导辊式焙烘机，也可采用定形机。要安装良好的通风装置。可采用 185℃×2 min 焙烘工艺。



➤ 中和水洗

如果阻燃整理后织物需要长期存放焙烘后阻燃织物应尽快中和水洗，否则残存的物质会对织物综合性能产生不良影响。中和水洗后，织物的布面 pH 值应保持弱碱性（pH 7-7.5）。

➤ 特别注意

- 1、织物应在低张力条件下烘干。
- 2、为安全起见，加入其它非配套整理剂前应进行小样实验。
- 3、本品对某些染料的色光有不同程度的影响，对色织物进行整理需预先进行小试。

六、包装及储存

140 公斤的塑料桶，室温保存，避免阳光直射，室温密闭容器中妥善保存可稳定一年，本产品对 0 °C 以下低温和 40 °C 以上高温敏感。

七、注意

本资料中所载的信息系由本公司实验室的实际研究结果而作出，只供参考。建议用户根据应用条件预先进行试验，确定配方和工艺。对于那些未正式向本公司书面提出的用途及用法，本公司一概不负责任。